

# Utveckling av ny gångbaneläggare

SBUF Ärendenummer 12100

Projektet går ut på att på en miljögodkänd asfaltläggare som projektet har tillgång till, bygga en matnings- och utläggningsdel. Läggaren skall köra på körbanan och lägga ut asfaltmassorna på gångbanan bredvid. Här kan vi använda ordinarie bakåttippande lastbilar.

Eftersom ingen asfaltläggare av denna typ finns att köpa på marknaden, kan SBUFs medlemsföretag ta del av de idéer och erfarenheter vi presenterar.

Avgränsningar – vi vill bygga en funktionsmässig och miljögodkänd gångbaneläggare på den läggare vi har tillgång till.

Nyttan med projektet är att vi får tillgång till den maskin vi saknar och att vi kan sprida våra kunskaper.

Resultatet kan alla asfaltentreprenörer ha nytta av.

## Projektets bemanning

Projektledare	Henric Andersson	Skanska Sverige AB, Asf o Btg Syd
Stf.projektledare	Björn Fjellström	Skanska Sverige AB, Asf o Btg Syd
Byggansvarig	Leif Ahlkvist	Schakt & Transport, Fosie
Smed	Jan-Åke Lindhoff	Schakt & Transport, Fosie
Rådgivare	Johan Strandmark	Wirtgen Sweden AB
Rådgivare	Magnus Svensson	Spridermaskiner AB
Övriga	Leif Nilsson	Skanska Sverige AB, Asf o Btg Syd
	Lars Bertil Olsson	Skanska Sverige AB, Asf o Btg Syd
	Christer Nilsson	Skanska Sverige AB, Sk.Teknik



Vi utgår från en vanlig asfälläggare av typen vögel 1302.





Här är en bild av skriden före ombyggnaden.





Borttagning av matarband och tunnelplåtar för montering av matarskruv för att minska asfaltspill vid körning.





Ny matarskruv från Spridermaskiner.



Ny matarskruv från Spridermaskiner.





Här är hela kassen avplockad och den nya matarskruv monterad.







Styrning av matarskruven i sidled från maskinens förarplats.





Montering av matarskruv och förlängning av läggaren för att få plats med kassen framför den tvärställda matarskruven.











Ombyggnad och anpassning av kassen till den nya matarskruven.



Ombyggnad och anpassning av kassen till den nya matarskruven.





Ombyggnad och anpassning av kassen till den nya matarskruven.





Påbyggnad på dragbommen för att kunna föra skriden i sidled.





Ombyggnad av skrid. Hydraulisk bombering som sköts från förarplatsen.





Den färdiga kassen med rasskydd i framkant så att inte materialet skall rinna ut, och skriden är monterad.







Påbyggnad av inspektionsluckor på matarskruven.









Provkörning. Bild från första matarskruven i kassen.









Automatik vid andra skruven för att förhindra för mycket materialet om tredje skruven stannar.









Automatik för inmatning av material.



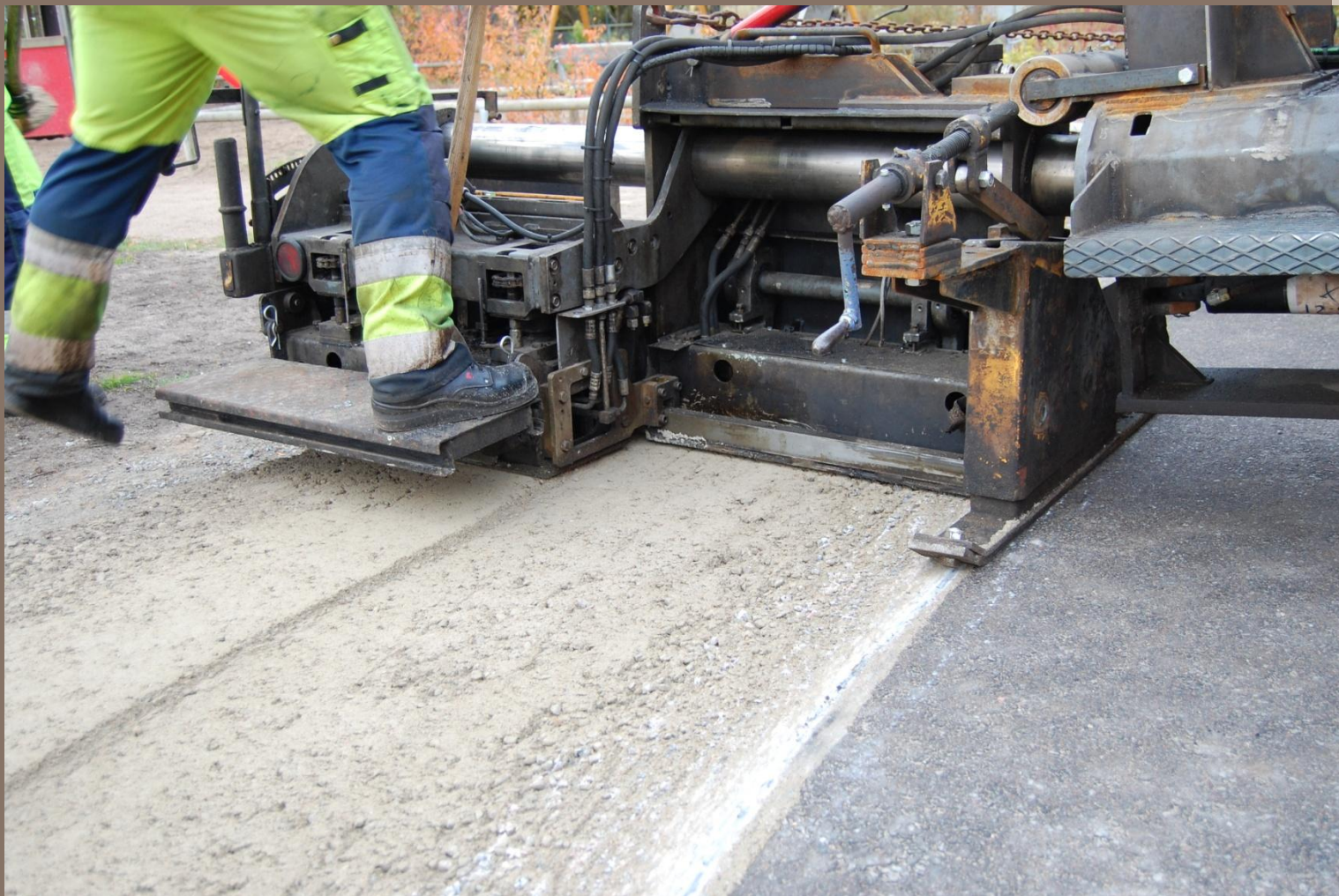












Resultatet efter maskinen är likadant som efter en vanlig asfaltläggare.









Bild på maskinen i transportläge.





Rasskydd för materialet inte skall rinna ur  
asfaltläggaren är lite högre än på en vanlig  
asfaltläggare tack vare lutningen på kassen.



Kassen hopfäld för transport.





Här är skriden indragen för transport.



Här är skriden utförds i läggningsläge.





Bild framifrån i läggningsläge.



Matarskuven.





Överflyllningsbrytaren vid andra skruven.



Överflyllningsbrytaren vid andra skruven.





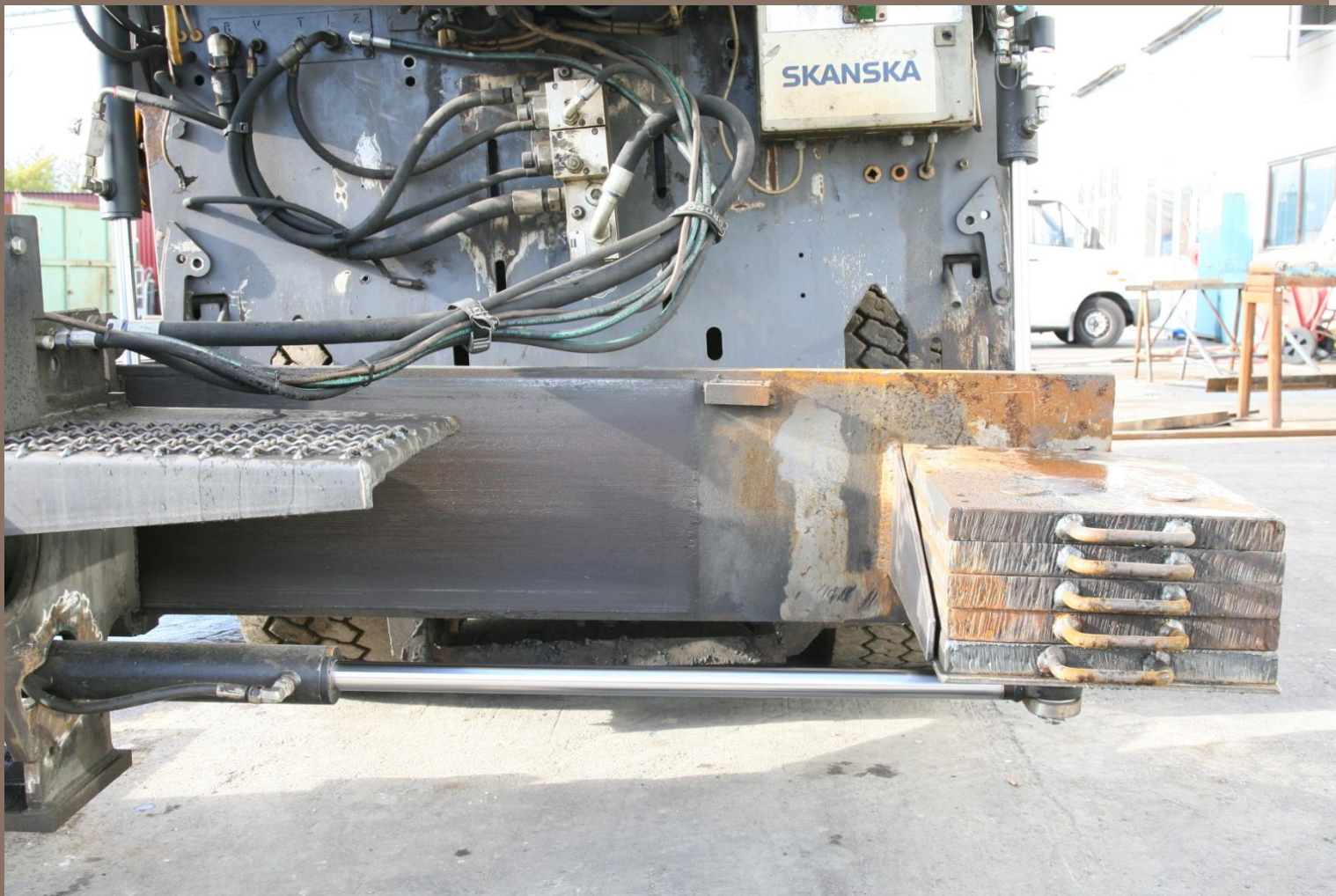
Inspektions-, och renslucka mellan första och andra skruven.





Hydraulisk drivning av skruvarna med kedjedrift.





Motvikt till skriden för att få balans på maskinen vid läggning av asfalt.



Vev till inställning av beläggningstjocklek.  
Ombyggd till hydraulik för det blev för tung att  
ändra med handkraft.





Ombyggnad av bombering för att kunna få tillräcklig lutning på motluten.



Hydraulisk styrning av bomberingen (lutningen) på beläggningsen.

















Det färdiga resultatet är en miljögodkänd Tu-läggare med bra arbetsmiljö för maskinisten.

Ett bättre resultat efter skriden tack vare både vibro och värme i skriden.

Det behövs inga specialbilar för transport av material.

- Kostnader

	Kostnadsbudget för projektet: 750 000 kr	Verklig kostnad
• Uppdelning		
• Ombyggnad och montering	100 000 kr	176 000 kr
• Matarskruv	100 000 kr	117 000 kr
• Mont. och ombyggnad screed	100 000 kr	142 000 kr
• Material	300 000 kr	308 000 kr
• Provkörning 5 skift	50 000 kr	55 000 kr
• Förbättringar	<u>100 000 kr</u>	<u>257 000 kr</u>
	750 000 kr	1 055 000 kr